

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ СЕРИИ SATURN PLATINUM II, M&R

Полуавтоматическое плоскочечатное трафаретное печатное оборудование серии **Saturn Platinum II** от компании **M&R** - новейшее поколение малоформатных плоскочечатных трафаретных машин, созданных для выполнения сложных и высокоточных работ. Максимальный формат печати от **38x66** до **76x102** см.

Машины трафаретной печати серии **Saturn Platinum II** широко используются для печати деколей на фаянс и керамику, световых коробов и других изделий, работающих на просвет, баннерных флажков и гирлянд, ярлыков и ценников, шелфтокеров и мобайлов. Активное применение нашли эти машины для печати подставок под пивные кружки, наклеек для монетниц и коробок для чеков, плакатов для оформления витрин и торговых залов, двухсторонних наклеек, сувенирных открыток и календарей. В промышленности - для печати панелей управления, мембранных переключателей и прочей разнообразной продукции.

Печатные машины трафаретной графической печати **Saturn Platinum II** оснащены двумя сервоприводами, один для подъема и опускания формы, другой для печати и орошения, работающими независимо друг от друга под строжайшим контролем компьютера. Такая система привода предоставляет ни с чем не сравнимую скорость, точность и безупречное качество печати. Запатентованная система оптимизации расхода краски **Ink Dip** удерживает краску в зоне печати и исключает ее растекание по поверхности печатной формы.



Описание

Мощная несущая станина полуавтоматической печатной шелкографической машины M&R Saturn Platinum II из качественной сортовой стали обеспечивает повышенную жесткость и прочность конструкции. Элементы печатной системы выполнены из легкого и прочного алюминиевого сплава для спокойной и плавной работы на повышенных скоростях. Высокая доступность узлов печатной машины значительно облегчает их обслуживание и сокращает время перехода на выполнение новых заказов.

Система микропроцессорного управления Programmable Logic Control графического полуавтомата трафаретной печати M&R Saturn Platinum II позволяет независимо регулировать скорости перемещения и время задержки ракелей, изменять режим работы орошающего ракеля, выполнять печать в автоматическом или полуавтоматическом режиме. При работе машины микропроцессор автоматически выполняет отсчет количества запечатанных листов. Система самодиагностики со звуковой сигнализацией следит за правильностью работы, как отдельных узлов, так и всей машины в целом.

Регулируемая конструкция формодержателя шелкотрафаретного полуавтоматического печатного станка M&R Saturn Platinum II позволяет работать с различными типами и размерами печатных рам. Для печати с высокой графической точностью технологический зазор регулируется индивидуально по четырем углам печатной формы, с дополнительной возможностью установки нулевого зазора.

Давление прижима ракелей к печатной форме регулируется отдельно, точно откалиброванными микрометрическими механизмами, обеспечивающими постоянство давления прижима по всей длине рабочего хода каретки.

Регулирование угла наклона ракелей к форме выполняется независимо от механизмов давления. Длина хода ракеля бесступенчато регулируется двухпозиционной системой сенсоров, управляющих приводом каретки.

Подъем и опускание печатной каретки, и перемещение ракелей вдоль формы выполняются от индивидуальных серводвигателей. Работа каждого серводвигателя автоматически контролируется системой управления. Это обеспечивает высокую скорость, плавность и точность печати. Система динамического торможения надежно фиксирует положение ракельной каретки при подъеме и опускании печатной формы. Прочная, виброустойчивая конструкция механизма каретки, обеспечивает высокую долговечность и стабильность параметров печати.

Вакуумная система «SoftVac» станка графической листовой полуавтоматической шелкографической печати M&R Saturn Platinum II позволяет работать в режимах разряжения и напора воздуха. В режиме разряжения, лист запечатываемого материала равномерно и надежно фиксируется вакуумом на рабочем столе в течении всего цикла печати. В режиме напора воздуха, на поверхности рабочего стола создается воздушная подушка, облегчающая и ускоряющая перемещение листов при накладе, равнении и съеме оттисков. Движение воздуха в системе осуществляется через специальную сеть каналов выполненных в полости вакуумного стола. Широкий диапазон регулирования системы обеспечивает точную наладку машины для аккуратной работы с различными материалами. Высокая производительность системы, позволяет создавать большие силы прижима и подъема, необходимые для работы с тяжелым и жестким листовым материалом. Прецизионный вакуумный стол печатной машины выполнен из специального сплава «Duralloy» и изготовлен с высокой точностью на металлорежущих станках с компьютерным управлением.

Микрометрические винтовые механизмы станка трафаретной полуавтоматической листовой графической печати M&R Saturn Platinum II обеспечивают легкую и точную поперечную, продольную и диагональную приводку запечатываемых листов при одно- и многокрасочной печати. Приводка выполняется регулированием положения вакуумного стола

относительно печатной формы. Отсчет перемещения рабочего стола выполняется по точным и наглядным индикаторным шкалам.

Особенности конструкции шелкографического полуавтомата M&R Saturn Platinum II :

- Независимый сервопривод подъема формы с компьютерным управлением
- Регулировка скорости подъема/опускания печатной формы
- Система плавного динамического торможения подъема/опускания печатной формы
- Пульт компьютерного управления E-12
- Автоматическая самодиагностика со звуковой сигнализацией
- Многофункциональные производственные счетчики
- Боковая установка печатной формы
- Дисплей соотношения скорости печатного/орошающего ракелей
- Регулируемые держатели формы
- Механические зажимы печатной формы
- Автоматическая система отрыва формы от оттиска с приводом от кулачкового механизма
- Регулировка технологического зазора по 4 точкам формы без инструмента
- Система удержания краски в зоне печати M&R Ink Dip
- Независимый сервопривод ракельной каретки с компьютерным управлением
- Система плавного динамического торможения ракельной каретки
- Отключение системы торможения ракельной каретки в режиме наладки
- Подъем печатного/орошающего ракелей от печатной формы Park Position
- Режим орошения формы до/после печати
- Независимая регулировка давления/угла наклона ракелей
- Раздельная регулировка скорости печатного/орошающего ракелей
- Раздельная регулировка длины хода печатного/орошающего ракелей
- Механические зажимы печатного/орошающего ракелей
- Прецизионный вакуумный стол из прочного алюминиевого сплава M&R Duralloy
- Независимая регулировка мощности вакуумного прижима/раздува
- Программирование времени работы и времени задержки вакуумного прижима/раздува
- Индикаторные шкалы регулировки положения вакуумного стола

Характеристики

Модель Saturn Platinum II	1526	2538	3040
Максимальный формат печати, см	38x66	64x97	76x102
Макс. размер формной рамы (формат/толщина), см	81x97/5,7	106x127/5,7	121x133/5,7
Размер рабочего стола, см	64x81	89x112	102x112
Регулирование угла наклона ракелей, град	0 - 30	0 - 30	0 - 30
Диапазон приводки, мм	+/- 7	+/- 7	+/- 7
Диапазон регулировки технологического зазора, мм	0 - 20	0 - 20	0 - 20
Установочная площадь машины, см	100x122	138x147	138x160
Расход сжатого воздуха при 7 бар, л/мин	90	90	90
Электропитание, В/Ф/Гц/А	220/1/50/14	220/1/50/14	220/1/50/14
Установочная площадь Take Off, см	208x66	218x91	218x104
Электропитание Take Off, В/Ф/Гц/А	220/1/50/4	220/1/50/4	220/1/50/4